



LOGISTAR 200 CARGO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

VÉHICULE UTILITAIRE ÉLECTRIQUE LÉGER POUR LES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE LOGISTIQUE

Le Logistar 200 est un véritable expert de la logistique urbaine. Avec sa grande autonomie et son grand volume de chargement, il est polyvalent et disponible en différentes variantes.

- **DIFFÉRENTES VARIANTES DE MODÈLE SUR LA BASE D'UN CHÂSSIS**
Fourgon, plateau, structure de réfrigération, hayon levant
- **EXCELLENTE CAPACITÉ DE CHARGEMENT**
1045 kg de charge utile et 6,9 m³ de volume de chargement
- **CATÉGORIE DE VÉHICULE**
N1
- **CHARGE RAPIDE ET GRANDE AUTONOMIE**
Charge rapide (CC) 20 à 80% en 45 min, jusqu'à 264 km d'autonomie WLTP City
- **POINTS FORTS DE L'ÉQUIPEMENT**
Climatisation, direction assistée électrique (EPS), contrôle électronique de la stabilité (ESC), système antiblocage des roues (ABS), répartiteur électronique de la force de freinage (EBD), écran tactile multifonctions, aide au stationnement, caméra de recul, chauffage électrique

• >1 tonne de charge utile
• 6,9 m³
• Charge rapide (CC)

DONNÉES DE BASE

Dimensions du véhicule (L x l x H)	4770 x 1640 x 2485 mm
Dimensions intérieures du fourgon (L x l x H)	2700 x 1610 x 1595 mm
Empattement	3050 mm
Volume de chargement	6,9 m ³
Poids à vide	1480 kg
Poids total autorisé	2550 kg
Charge utile**	1045 kg

* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.

** y compris conducteur (75 kg)



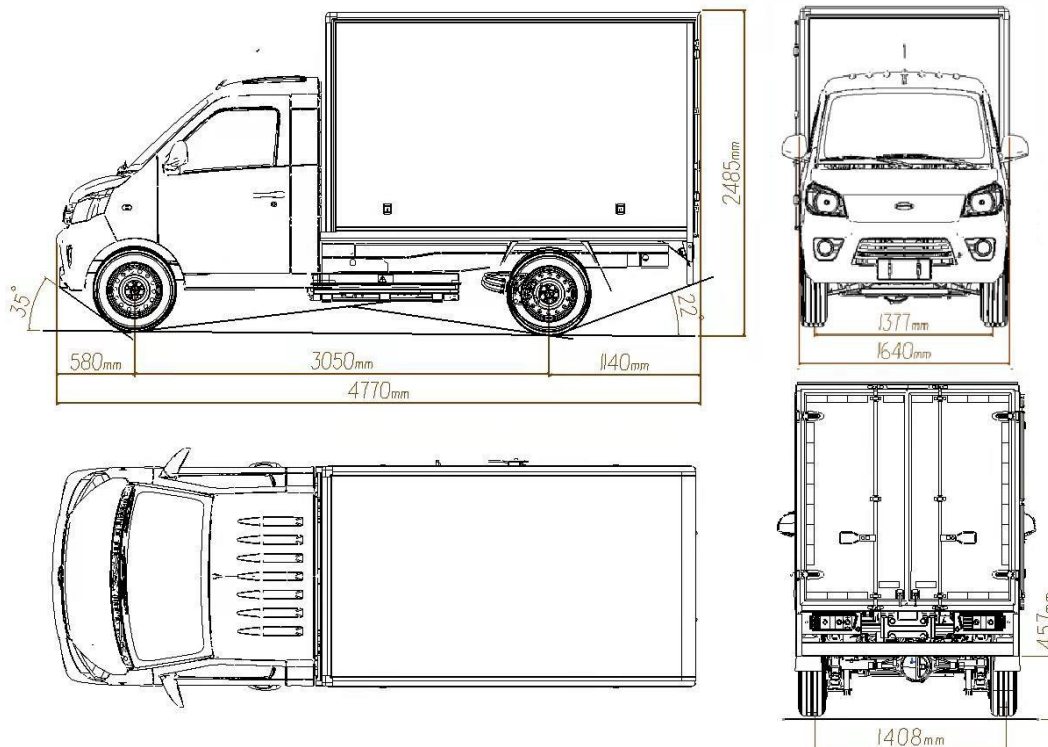
CENNTRO

LOGISTAR 200 CARGO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ÉQUIPEMENT*

DONNÉES DE PUISSANCE

Vitesse	80 km/h
Aptitude en côte	20 %
Autonomie WLTP (combinée/ville)	188/264 km
Consommation combinée	23,2 kWh/100 km
Couple maxi	220 Nm
Puissance du moteur (Puissance nominale/maxi)	30/60 kW
Batterie	LiFePO4 (41,9 kWh)
Puissance de charge CA	maxi 3,5 kW, 0 à 100% ; 12h
Puissance de charge CC	maxi 35 kW, 20 à 80% ; 45 min
Entraînement	Propulsion



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.



CENNTRO

LOGISTAR 200 CARGO COOLING

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

STRUCTURE DE RÉFRIGÉRATION ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE

- PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Puissance frigorifique constante indépendante de la batterie du véhicule
- Modules légers et compacts
- Sans émission et silencieux : permet la livraison de nuit et l'accès dans tous les zones à faibles émissions
- Tracking (en option)
- Moins d'entretien : aucun élément mobile

- BATTERIE AU LITHIUM INDÉPENDANTE

- Intégrée dans le bloc condensateur externe
- **Autonomie : 6 à 8 heures de service**, selon les conditions d'exploitation, durée de vie 5 ans
- En même temps : Charger la batterie du bloc du réfrigération et produire de l'énergie
- **Cellules solaires (en option)** : produisent 10 à 20A de courant (30 à 40% de la puissance)

- REFROIDIR ET CHARGER

- **Plage de température de la congélation : jusqu'à -20°C**
- **Plage de température du service frais : jusqu'à +25°C**
- Réfrigération à l'arrêt – réseau électrique 220/230V 1 Ph
- Réfrigérant R452A, remplissage du réfrigérant 1,8 kg



SPÉCIFICATIONS

UNITÉ EXTERNE (CONDENSATEUR, COMPRESSEUR, BATTERIE)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hauteur 475 mm, largeur 1285 mm, profondeur 425 mm ; poids : 118 kg
BATTERIE EXTERNE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Batterie 48V au lithium indépendante pour la réfrigération ▪ 10 KW, 1200 cycles de charge ▪ Temps de charge : 7 heures (recharge rapide en option : 4 heures)
ÉVAPORATEUR	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hauteur 170 mm, largeur 1040 mm, profondeur 670 mm ; poids : 24 kg ▪ Débit d'air : 1800 m³/h



LOGISTAR 200 CARGO AVEC RIDELLE DE CHARGEMENT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

STRUCTURE FOURGON AVEC ÉLÉVATEUR VERTICAL

● PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Entièrement fabriqué en matériaux composites thermoplastiques **100% recyclables**, sur mesure, ultraléger pour une charge utile et une autonomie maximales
- Unique pour le Logistar 200 (encore jamais installé)
- Charge utile élevée
- **Parois de 20 mm** de matière composite thermoplastique Karhof CF HR (**high resistance**)
- **Panneau frontal et toit de 25 mm.** en matière composite thermoplastique
- Plancher composite léger, autoportant et recyclable de 30 mm. avec revêtement antidérapant
- Éclairage intérieur à LED placé à l'arrière à droite.
- Y compris : Télécommande avec câble à spirale, arrêt d'enroulement et éclairage de la plateforme ainsi que 3^{ème} feu stop
- En restant dans ces dimensions, nous pouvons réaliser toutes les variations du Logistar 200 : portes arrière, portes latérales dans une autre position, bâches enroulantes etc.



SPÉCIFICATIONS

Dimensions extérieures du fourgon (L x l x H)	2775 x 1860 x 2025 mm
Dimensions intérieures du fourgon (L x l x H)	2537 x 1729 x 2000 mm
Volume de chargement	8,77 m ³
Charge utile*	920 kg
Portes	1 porte latérale au centre, 900 mm de large
Ridelle	Élévateur vertical DHVOCS en aluminium, 500 kg charge utile au centre, 1600 mm





CENNTRO

LOGISTAR 200 TRANSPORTER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

VÉHICULE UTILITAIRE ÉLECTRIQUE LÉGER POUR LES SOLUTIONS PROFESSIONNELLES DE LOGISTIQUE

Le Logistar 200 est un formidable multitâches urbain. Sa grande autonomie et son grand volume de chargement le rendent polyvalent et ses dimensions parfaites sont impressionnantes.

- DIFFÉRENTES VARIANTES DE MODÈLE
Van, réfrigération, service frais, hygiène et « Custom-made »

EXCELLENTE CAPACITÉ DE CHARGEMENT

1065 kg de charge utile et 4,7 m³ de volume de chargement

- CATÉGORIE DE VÉHICULE
N1

- CHARGE RAPIDE ET GRANDE AUTOMONIE

Charge rapide (CC) 20 à 80% en 45 min, jusqu'à 264 km d'autonomie WLTP City

- POINTS FORTS DE L'ÉQUIPEMENT

Climatisation, direction assistée électrique (EPS), contrôle électronique de la stabilité (ESC), système antiblocage des roues (ABS), répartiteur électronique de la force de freinage (EBD), écran tactile multifonctions, aide au stationnement, caméra de recul, chauffage électrique

• >1 tonne de charge utile
• 4,7 m³

DONNÉES DE BASE

Dimensions du véhicule (L x l x H)	4421 x 1620 x 1902 mm
Empattement	3050 mm
Volume de chargement	4,7 m ³
Poids à vide	1410 kg
Poids total autorisé	2550 kg
Charge utile**	1065 kg



Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.

** y compris conducteur (75 kg)

CENNTRO

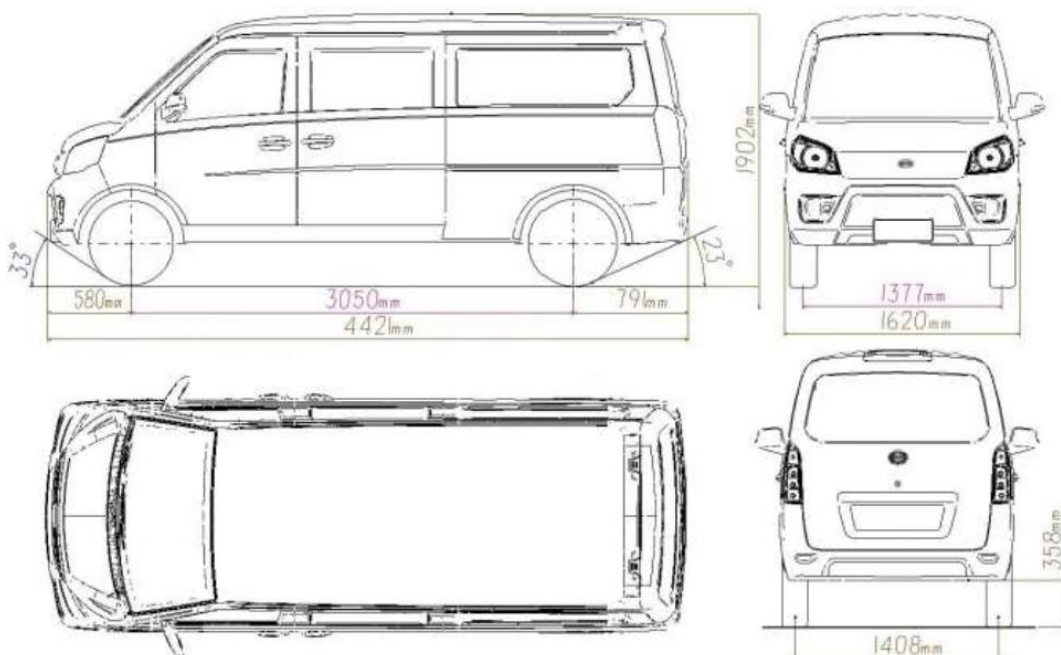


LOGISTAR 200 TRANSPORTER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

DONNÉES DE PUISSANCE

Vitesse	80 km/h
Aptitude en côte	20 %
Autonomie WLTP (combinée/ville)	188/264 km
Consommation combinée	23,2 kWh/100 km
Couple maxi	220 Nm
Puissance du moteur	30/60 kW
Batterie	LiFePO4 (41,9 kWh)
Puissance de charge CA	maxi 3,5 kW, 0 à 100% ; 12h
Puissance de charge CC	maxi 35 kW, 20 à 80% ; 45 min
Entraînement	Propulsion



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.



LOGISTAR 100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

VÉHICULE UTILITAIRE ÉLECTRIQUE LÉGER

Le Logistar 100 – fait pour les livraisons rapides et les prestations de service en ville. Le Logistar 100 est une citadine compacte dont la taille est comparable à celle de la SEAT Mii, de la Renault Twingo, ...

- **SECTEURS D'APPLICATION VARIABLES**
Services de livraison, services de livraison rapide (pizzeria, ...), services postaux, services d'artisanat d'urgence et facility management
- **CHARGE UTILE ET CAPACITÉ DE CHARGEMENT**
525 kg de charge utile et 2 m³ de volume de chargement
- **CHARGE ET AUTOMONIE**
Recharge : 5h, jusqu'à 162 km à pleine charge (WLTP City)
- **POINTS FORTS DE L'ÉQUIPEMENT**
Verrouillage centralisé, caméra de recul, direction assistée, E-Call, système multimédia, lève-vitre électrique, climatisation, ABS, amplificateur de la force de freinage

● 525 kg de charge utile
● 2 m³
● N1

DONNÉES DE BASE

Dimensions du véhicule (LxlxH)	3664 x 1610 x 1689 mm
Dimensions du véhicule y compris rails de toit (LxlxH)	3664 x 1610 x 1770 mm
Empattement	2485 mm
Écartement des roues (avant / arrière)	1360 mm / 1355 mm
Angle d'attaque (avant) / de fuite (arrière)	24° / 33!
Garde au sol minimale (en pleine charge)	125 mm
Volume de chargement	2 m ³
Poids total autorisé	1520 kg
Poids à vide**	995 kg
Charge utile	525 kg
Combinaison roue/pneu	175/60 R14 79H



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.

** Dimensions en conduite (y compris batterie et conducteur (75 kg))

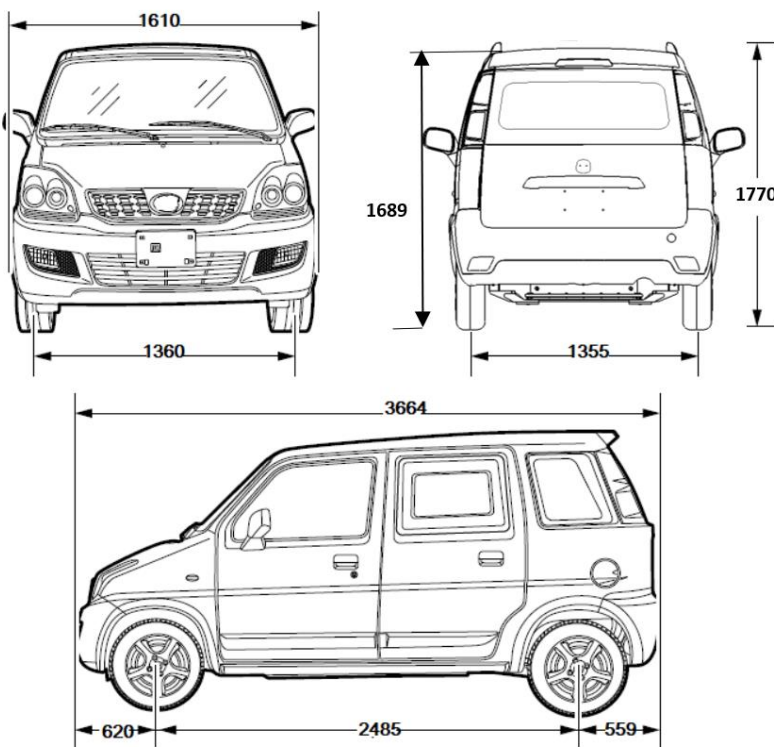


LOGISTAR 100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

DONNÉES DE PUISSANCE

Vitesse maxi	80 km/h
Autonomie WLTP (combinée/ville)	118 km / 162 km
Consommation WLTP (combinée)	15 kWh/100 km
Couple maxi	90 Nm
Puissance du moteur (puissance nominale/maxi)	12 / 25 kW
Batterie	LiFePO4 (16 kWh)
Puissance de charge CA	max. 3,4 kW ; 5h
Entraînement	Traction



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.



LOGISTAR 260

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

TRANSPORTEUR ÉLECTRIQUE AVEC CARROSSERIE EN ALUMINIUM

Le Logistar 260 se positionne entre la classe des « transporteurs » et celle des « sprinters ». Il réunit le meilleur des deux mondes : Volume de chargement plus important que la plupart des véhicules de la catégorie Transporter et plus étroit que la catégorie Transporter et Sprinter (10 à 20 cm).

- **DIVERS SECTEURS D'APPLICATION**

Services de livraison, services courrier, express et paquets, services de distribution, artisans, facility management, bailleurs, ...

- **CHARGE UTILE ET CAPACITÉ DE CHARGEMENT**

1280 kg de charge utile et 7,5 m³ de volume de chargement

- **CATÉGORIE DE VÉHICULE**

N1

- **CHARGE RAPIDE ET GRANDE AUTOMONIE**

Charge rapide (CC) 30 à 80% en 30 min, jusqu'à 193 km d'autonomie WLTP (City)

- **POINTS FORTS DE L'ÉQUIPEMENT**

Radar de recul, radio + USB + Bluetooth®, ABS, amplificateur de la force de freinage, feux à LED, aide au stationnement à l'arrière, caméra de recul, direction assistée, climatisation, verrouillage centralisé, portes arrière rabattables à 270°

- 1280 kg de charge utile
- 7,5 m³
- Carrosserie en aluminium

DONNÉES DE BASE

Dimensions du véhicule (L x l x H)	5457 x 1850 x 2046 mm
Longueur de la surface de chargement	2980 mm
Empattement	3380 mm
Écartement des roues (avant / arrière)	1624 mm / 1624 mm
Volume de chargement	7,5 m ³
Poids total autorisé	3060 kg
Poids à vide, avec batterie et conducteur	1650 kg
Charge utile**	1280 kg
Taille des pneus	195/75 R16 LT



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.

** y compris conducteur (75 kg)



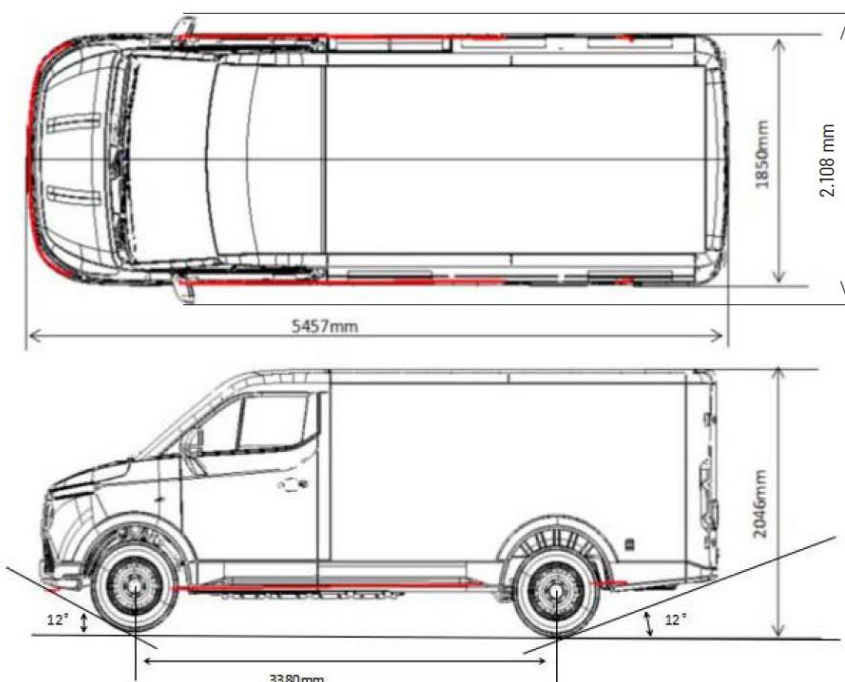
CENNTRO

LOGISTAR 260

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*

DONNÉES DE PUISSANCE

Vitesse maxi	90 km/h
Aptitude max. en côte	25 %
Autonomie WLTP (combinée/ville)	163 / 193 km
Consommation WLTP (Extra High – Low)	26,3 – 17,7 kWh/100 km 23,6 kWh/100 km
Consommation WLTP (combinée)	
Couple maxi	265 Nm
Puissance du moteur (Puissance nominale/maxi)	40 / 80 kW
Batterie	LiFePO4 (43,5 kWh)
Puissance de charge CA	maxi 3,5 kW, 0 à 100% ; 12 à 13h
Puissance de charge CC	maxi 35 kW, 30 à 80% ; < 30 min.
Entraînement	Propulsion



* Sous réserve de modifications techniques et de modifications de l'équipement. Toutes les données relatives aux produits Cenntro correspondent à l'état au moment de la publication. Il est impossible d'exclure totalement les erreurs.